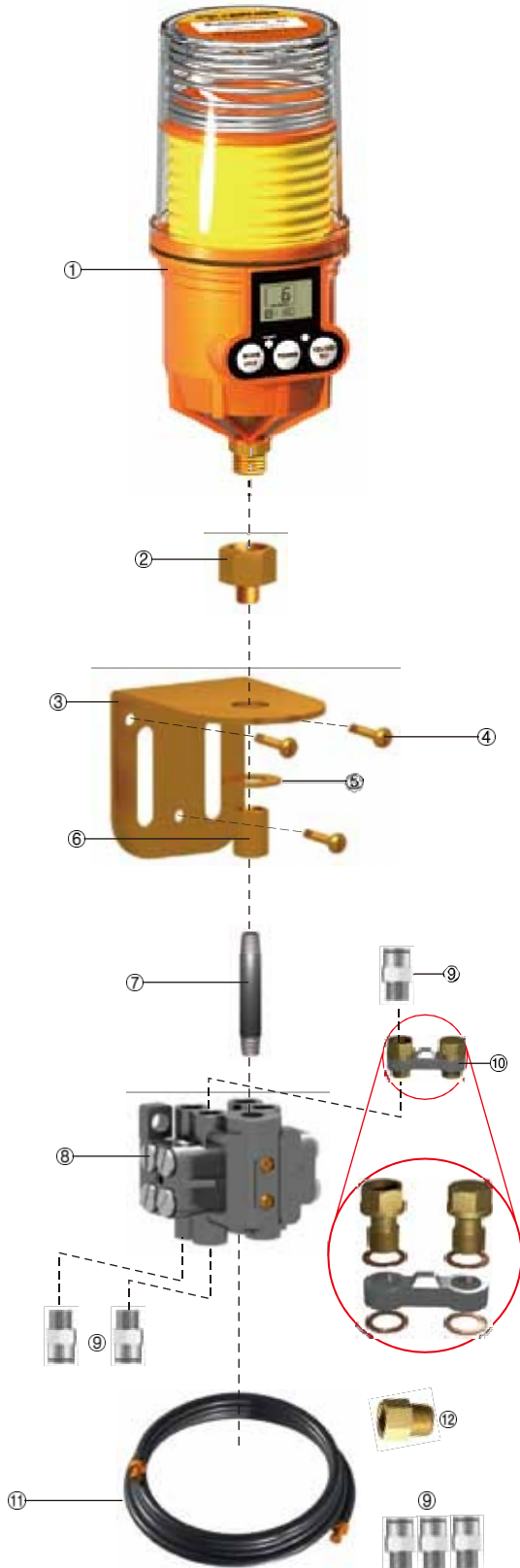


## YKSITYISKOHTAISET OSAT JA KOKOONPANOMENETTELY



LISTA	OSA Nro.	KUVAUS	Q'TY
①	M250	Pulsarlube M	N/A
②	A002	PT 3/8 "F x PT 1/8 "M -adapteri	1
③	B002	Asennusteline	1
④	B051	Itseporautuvat ruuvit	3
⑤	B057	Teräsaluslevy	1
⑥	A012	PT 1/8 "F x PT 1/8 "F sovitin	1
⑦	A107	PT 1/8 "M putkiliitin x 100mm	1
⑧	B011	Rasvatyyppinen jakolohko U-4R	1
⑨	A240	PC6 - PT 1/8 "M-liitin liitinmalli	6
⑩	B014	Outlet Horizontal Cross-Port Kit 4 tiivisteen kanssa	1
⑪	A214-1	1/4" (6mm) O.D Nylon letku (10ft)	2
⑫	A243	Metrisen tuuman kierteeseen muunnin laakeria varten 3 tiiviste (vain USA)	3

**KOKOONPANOMENETTELY**

- Asenna kiinnike (③) oikeaan paikkaan ruuveilla (④). Voitelulaite on hyvä asentaa laakerin läheisyyteen, jotta syöttöjohdot pysyvät mahdollisimman lyhyinä.
- Aseta ulostulon vaakasuora poikkiporttilta (⑩) jakolohkoon (⑧) ja kiristä. Ainoastaan jakolohkon avoimet ja kierteetetyt aukot on suunniteltu rasvan luovuttamiseen.
- Aseta työnnettävät liittimet (⑨) paikoilleen.
- Kierrä putkiliitin (⑦) jakolohkon (⑧) sisääntuloon ja kiristä.
- Asenna voitelulaite (①) käyttämällä mukana toimitettua sovitinta (②), aluslevyä (⑤) ja hylsyä (⑥) kiinnityskannattimeen. Varmista, että voitelija on sijoitettu siten, että sen säätö on helppoa.
- Kiristä ja aseta voitelulaite ja jakolohkokokoonpano eteenpäin.
- Mittaa ja leikkaa putki (⑪) haluttuun pituuteen. Varmista, että putken päät on leikattu siististi ja kohtisuoraan ja että putkessa ei ole vaurioita.
- Työnnä putki push-in-liitäntään (⑨), jotta liitäntä on nopea ja helppo tehdä tiiviiksi.
- Ohjelmoi kuukausiasetus MODE-painikkeella ja käytä mukana toimitettua pölysuojaa lisäsuojana.

**KOMMENTIT**

- Kaikki osat on koottava tiiviisti PTFE-teipillä.
- Jotta etäasennussarjat toimisivat optimaalisesti, suositellaan NLGI #1-luokan rasvan käyttöä.
- Jos laakerin voitelupiste on NPT, käytä kierteenmuunninta (⑫).

**Huomautus: Kaikki edellä mainitut osat ovat metristä kierrettä.**