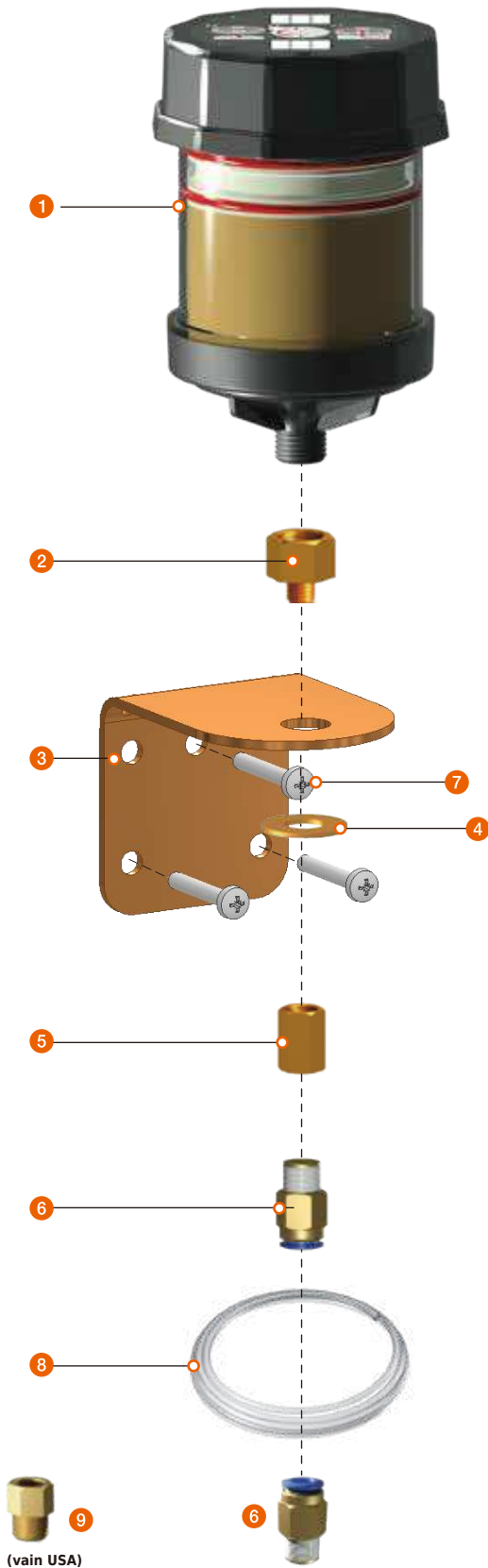


YKSITYISKOHTAISET OSAT JA ASENNUSMENETTELY



| LIS T | OSA nro | KUVAUS | Q'TY |
|-------|-----------|------------------------------------------------------------|-------------|
| 1 | Nimeni on | Pulsarlube E | Ei käytössä |
| 2 | A005 | Supistin, 1/4" F x 1/8" M-sovitin | 1 |
| 3 | B002 | Asennusteline, "L" muoto | 1 |
| 4 | B057 | Pesukone | 1 |
| 5 | A012 | Liitännä, 1/8" F x 1/8" F-sovitin | 1 |
| 6 | A239 | Putkiliitin, Push-In-tyyppi, PC8-PT1/8" M | 2 |
| 7 | B051 | Itseporautuva ruuvi, #8 x 19 | 3 |
| 8 | A212-1 | Jakoletku, OD 5/16" (8mm) Uretaaniputki, 3 jalkaa (1 m) | 1 |
| 9 | A243 | Kierremuunnin, PT1/8" FX NPT1/8" M (vain USA) | 1 |

ASENNUSMENETTELY

- Asenna asennusteline (3) oikeaan paikkaan ruuveilla (7).
Voitelulaite on hyvä asentaa laakerin lähelle
pitääksesi syöttölinjat mahdollisimman lyhyinä.
- Asenna voiteluaine (1) käyttämällä mukana toimitettua supistussyksikköä (2), pesukone (4),
ja pistorasia (5) kiinnityskannattimessa (3).
Varmista, että asetat voitelulaitteen niin, että sitä on helppo säätää.
- Aseta työntöliittimen liitin (6).
- Mittaa ja leikkaa putki (8) haluttuun pituuteen. Varmista, että putki päättyy
on leikattu puhtaiksi ja kohtisuorassa ja ettei ulkopuolelta ole vaurioita
pinta.
- Työnnä putki työntöliittimeen (6) nopeaa ja helppoa vuotoa varten
todiste yhteys.
- Asenna voitelulaite ja noudata voitelulaitteen käyttöohjeita.

KOMMENTIT

- Kaikki osat tulee koota tiukasti PTFE-teipillä.
- Optimaalisen suorituskyvyn saavuttamiseksi etäasennussarjoilla käyttämällä NLGI #1:tä
luokan rasvaa suositellaan.
- Jos laakerin voitelupiste on NPT, käytä kierremuuntajaa (9).